

## Tehnološka priprava na brizganje

### Glavni POUČILKI usposabljanja:

- ✓ priprava materiala in orodja,
- ✓ priprava in nastavitve stroja za proces brizganja,
- ✓ tehnološka zasnova procesa brizganja,
- ✓ vplivni parametri.



Četrtek, 17. 9. 2020



9.00 – 13.00



[Celje, sedež TECOS](#)

Kidričeva ulica 25, 3000 Celje



Predavatelj:

**Andrej Glojek**



Rok za prijave:

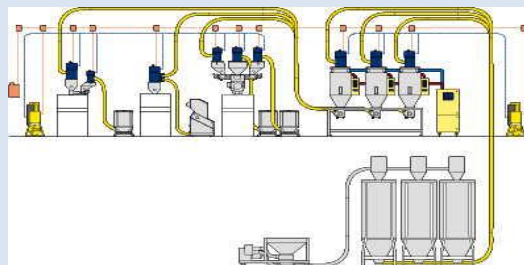
**16. 6. do 12ih**



[Spletna prijava na usposabljanje](#)

Predstavili bomo korake, ki so potrebni, da se proces brizganja izvaja skladno s priporočili proizvajalca materialov in da izdelek, ki ga želimo brizgati z orodjem, dobi zelene estetske in mehanske lastnosti.

V uvodu bomo pregledali proces brizganja, vplivne parametre na tlak, tehnološko okno ter na kratko glavne enote stroja in dele orodja. **Glavni poudarek usposabljanja bo na pripravi materiala** (od skladiščenja, transporta, sušenja, barvanja, mletja ...), **pripravi orodja** (vpetja, temperiranja, vpliv na izdelek) in **pripravi ter nastavitvi stroja** (čiščenje stroja, izbira stroja glede na plastifikator, zapiralno silo, nastavitve procesnim parametrov: temperature brizganja, hitrosti zapolnjevanja, naknadni tlaka, časa hlajenja ...) za proces brizganja. Pogledali si bomo tudi **nekaj osnovnih preračunov** (zapiralna sila, čas cikla)



Slika: Shema centralnega razvodnega sistema priprave in transporta materiala

## KOMU JE USPOSABLJANJE NAMENJENO?

- Tehnologom,
- brizgalcem in nastavljalcem strojev,
- vzdrževalcem orodij in strojev,
- izmenskimi vodjem, vodjem proizvodnje, oddelčnim vodjem,
- ostalim vključenim v pripravo tehnologije in orodij v procesu brizganja.

## PREDAVATELJ



**Andrej Glojek**, mag. strojništva, je strokovnjak za izvajanje simulacij brizganja plastike (Moldflow), izvajanje mehanskih preračunov s pomočjo metode končnih elementov (Abaqus, Ansys, I-deas), za razvoj in konstruiranje izdelkov za brizganje plastike in ekstrudiranje ter za razvoj in konstruiranje orodij za plastiko.

Od leta 1997 je zaposlen na TECOS-u, Razvojnem centru orodjarstva, od 2007 asistent na Fakulteti za strojništvo, Univerze v Ljubljani z izpostavo v Celju. Od leta 2007 asistent na Visoki šoli za tehnologijo polimerov, od leta 2013 višji predavatelj na visoki šoli za tehnologijo polimerov, od leta 2011 pa asistent in predavatelj na Visoki gospodarski šoli v Celju.

## URNIK

8.45 – 9.00	Registracija udeležencev
10.30 – 11.00	Odmor za kavo in prigrizek
12.30 – 13.00	Vprašanja in zaključek

### Kotizacija in gradivo

**144,00 €**

### Popusti ([Več o ugodnostih članstva](#))

**10 %** za člane A

**5 %** za člane B

Cena ne vsebuje DDV, vključuje predavanje, strokovno gradivo ter prigrizke in osvežilne napitke med odmorom. Gradivo boste na usposabljanju prejeli v pisni obliki. Potrdilo o udeležbi prejmete po pošti po končanem usposabljanju. **Odjavite se lahko dan pred izvedbo usposabljanja, v nasprotnem primeru vam zaračunamo 20 % kotizacije.**

**Med izvedbo usposabljanja bomo zagotovili zahtevane varnostne razdalje in razkuževanje rok v skladu s priporočili Nacionalnega inštituta za javno zdravje (NIJZ).**



## DODATNE INFORMACIJE



**Špela Bordon**

tel (03) 490 09 20, fax (03) 426 46 11 [spela.bordon@tecos.si](mailto:spela.bordon@tecos.si)

