

## Napake pri brizganju

### Poudarki usposabljanja:

- ✓ Zakaj se pojavljajo napake?
- ✓ Kaj je vzrok napak?
- ✓ Kako napake odpraviti?



Četrtek, 10. 10. 2019



9.00 – 13.00



[Celje, sedež TECOS](#)

Kidričeva ulica 25, 3000 Celje



Predavatelj:

**mag. Boštjan Šmuc**



Rok za prijave:

**8. oktober do 12.00**



[Spletna prijava na usposabljanje](#)

### Ali se soočate z vprašanjem, kdo je odgovoren za napak in kako odpraviti napake pri tehnologiji brizganja?

Mnogokrat mora rešitev poiskati tehnolog, a so mehanizmi nastanka napak običajno kompleksni in zahtevajo preučitev predhodnih faz, od zasnove in konstrukcije izdelka in orodja do nastavitve procesnih parametrov.

Na usposabljanju boste konstruktorji izdelkov in orodij, orodjarji, tehnologi in posluževalci strojev dobili nova znanja in konkretne napotke, ki jih boste lahko uporabili pri svojem vsakdanjem delu.

Predstavili bomo tako najbolj pogoste napake kakor tudi napake, ki jih je zelo zahtevno odpravljati. Razlago bomo podkrepili s fizikalnimi osnovami in drugimi vzroki nastanka ter konkretnimi postopki, kako napake odpraviti. Celotno usposabljanje bo podkrepjeno z množico praktičnih primerov.



Primer močno zvitega izdelka

### VSEBINA USPOSABLJANJA:

- vplivi procesa brizganja na nastanek različnih možnih napak;
- predstavitev pogostih napak pri brizganju s fizikalno razlago vzroka in načinom odpravljanja;
- predstavitev metodološkega pristopa odprave napak;
- predstavitev praktičnih primerov in postopkov reševanja napak.

### KOMU JE USPOSABLJANJE NAMENJENO?

- Konstrukterjem izdelkov,
- tehnologom, ki se ukvarjajo s predelavo plastike,
- orodjarjem in konstrukterjem orodij,
- posluževalcem strojev.

## PREDAVATELJ



### Boštjan Šmuc, mag. strojništva

Mag. Boštjan Šmuc je samostojni raziskovalec, zaposlen na TECOS-u. Opravlja dela produktne vodje delavnice in preizkuševalnega laboratorija. Predavatelj ima 30 let industrijske prakse na področjih predelave plastike in konstruiranja orodij. Svojo profesionalno pot je začel kot konstruktor orodij, nadaljeval kot tehnolog za brizganje. Kot vodja razvoja plastike je koordiniral delo med razvojem izdelkov in proizvodnjo.

Na TECOS-u je kot predavatelj v podjetjih podajal svoja znanja že mnogim generacijam tehnikov, tehnologov in razvojnikom.

## URNIK

8.45 – 9.00	Registracija udeležencev
9.00 – 10.30	Pozdravna beseda predstavnika organizatorjev in predstavitev predavatelja Prvi del seminarja
10.30 – 11.00	Odmor za kavo in prigrizek
11.00 – 12.30	Nadaljevanje seminarja
12.30 – 13.00	Vprašanja in zaključek

### Kotizacija in gradivo

**144,00 €**

### Popusti ([Več o popustih](#))

**10 %** za člane A

**5 %** za člane B

Cena ne vsebuje DDV, vključuje predavanje, strokovno gradivo ter prigrizke in osvežilne napitke med odmorom. Gradivo boste na usposabljanju prejeli v pisni obliki. Potrdilo o udeležbi prejmete po pošti po končanem usposabljanju. **Odjavite se lahko dan pred izvedbo, v nasprotnem primeru vam zaračunamo 20 % kotizacije.**

## DODATNE INFORMACIJE



**Špela Bordon**

tel (03) 490 09 20, fax (03) 426 46 11

[spela.bordon@tecos.si](mailto:spela.bordon@tecos.si)