

Orodja za brizganje plastike

- ✓ **Osnove zasnove orodij** (zahteve izdelka, orodja, stroja in tehnično prevzemne zahteve)
- ✓ **Vrste orodij za brizganje** (osnovno orodje, orodje s prisilnim snemanjem, orodje s stranskimi pogoni ipd.)
- ✓ **Elementi orodij** (normalije, število in razporeditev gnezd, dolivni sistemi, stranski pogoni, odvijalni sistemi, snemalni sistemi, temperiranje orodij, odzračevanje orodij, vodenje in centriranje orodij ter nadzor delovanja)
- ✓ **Ostale značilnosti** (izbira materialov, določitev skrčkov, snemalnih kotov in obdelave površin)



Sreda, 4. 4. 2018



9. 00 – 13. 00



[Celje, sedež TECOS](#)

Kidričeva ulica 25, 3000 Celje



Predavatelj:

mag. Andrej Glojek



Rok za prijave:

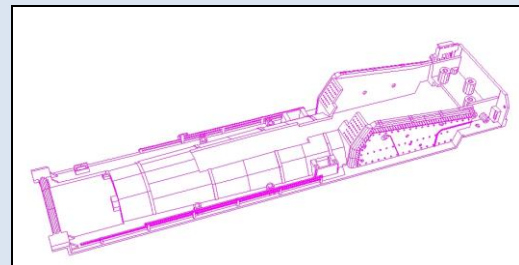
3. 4. do 12. 00



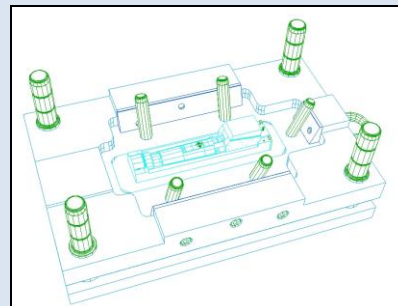
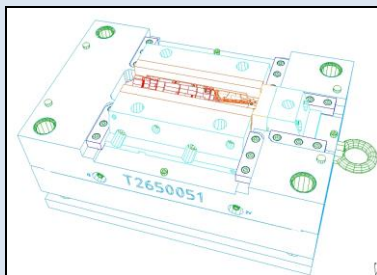
[Spletna prijava na usposabljanje](#)

Industrijsko orodje je srce vsakega procesa preoblikovanja oziroma predelave materiala in predstavlja ključni element v procesu izdelave izdelka. Namenjeno je proizvodnji oblikovno bolj ali manj kompleksnih izdelkov iz polimernih ali kovinskih materialov.

Pravilna zasnova orodja je ključ za uspešno delovanje procesa ter mora omogočati sprejem in razvod raztaljene plastične mase, zapolnitev orodne votline, ohladitev oziroma temperiranje vlitiga izdelka ter razkalupljenje in izmetavanje izdelka iz orodja. **Za pravilno zasnovo orodja je bistveno poznavanje različnih konceptov in glavnih sestavnih elementov.**



Poznavanje konceptov zasnove orodij za **brizganje plastike** je **osnova, ki omogoča učinkovito računalniško podprto konstrukcijo in vpliva na stroškovno sprejemljivo izdelavo.**



KOMU JE USPOSABLJANJE NAMENJENO?

- Konstrukterjem ter razvijalcem plastičnih izdelkov in orodij,
- tehnologom, zadolženim za proces brizganja,
- orodjarjem in vsem ostalim, ki sodelujejo v procesu zasnove, izdelave in uporabe orodij za brizganje,
- nabavnikom in prodajnikom orodij za brizganje.

PREDAVATELJ



Andrej Glojek, mag. strojništva, je strokovnjak na področjih izvajanja simulacij brizganja plastike (Moldflow), izvajanja mehanskih preračunov s pomočjo metode končnih elementov (Abaqus, Ansys, I-deas), za razvoj in konstruiranje izdelkov za brizganje plastike in ekstrudiranje ter za razvoj in konstruiranje orodij za plastiko.

Od leta 1997 je zaposlen v Razvojnem centru orodjarstva Slovenije TECOS, od 2007 je asistent na Fakulteti za strojništvo Univerze v Ljubljani (izpostava v Celju). Od leta 2007 asistent na Visoki šoli za tehnologijo polimerov, od leta 2013 višji predavatelj na Fakulteti za tehnologijo polimerov v Slovenj Gradcu ter od leta 2011 asistent in predavatelj na Visoki gospodarski šoli v Celju.

URNIK

8. 45 – 9. 00	Registracija udeležencev
10. 30 – 11. 00	Odmor za kavo in prigrizek
12. 30 – 13. 00	Vprašanja in zaključek

Kotizacija in gradivo

144,00 €

Popusti <http://www.tecos.si/sl/clanstvo/seznam-clanov>

10 % za člane A

5 % za člane B

Cena ne vsebuje DDV, vključuje predavanje, strokovno gradivo ter prigrizke in osvežilne napitke med odmorom. Gradivo boste na usposabljanju prejeli v pisni obliki. Potrdilo o udeležbi prejmete po pošti po zaključenem usposabljanju. **Odjavite se lahko dan pred izvedbo usposabljanja, v nasprotnem primeru vam zaračunamo 20 % kotizacije.**

DODATNE INFORMACIJE



Špela Bordon

tel (03) 490 09 20, fax (03) 426 46 11 spela.bordon@tecos.si